



SPARTACOTE™ SURFACE BUILD 150™

DS-086.9-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



1. NOMBRE DE PRODUCTO

SPARTACOTE™ SURFACE BUILD 150™

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010

Sin costo: 1.866.966.1329

Fax sin costo: 1.855.683.7257

Sitio web: www.spartacote.com

3. DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

SPARTACOTE SURFACE BUILD 150 es un recubrimiento epoxi 100% de sólidos de mediana viscosidad. Este producto también puede ser utilizado como una capa de relleno en concreto que ha sido ligeramente astillado debido al uso excesivo.

SPARTACOTE SURFACE BUILD 150 puede ser aplicado a superficies de concreto imprimadas en áreas de fábricas, pasillos, así como en ubicaciones institucionales y comerciales

Ventajas

- Bajo VOC
- Resistente al impacto
- Excelente adhesión a concreto y metales ferrosos.
- Adhesión superior a capa interna con SPARTACOTE poliaspárticos y Epoxi.
- Excelente resistencia a la carbonatación
- Excelente construcción de capa sobre la losa existente.

Empaque

Parte A

2 gal (7.6 L) balde

5 gal (18.9 L) balde

Parte B

1 gal (3.7 L) balde

5 gal (18.9 L) balde

Cobertura aproximada (por galón)

Mils (mm)	Sq. Ft. Por capa/Galón (m ² /L)
10 (0.25)	160 (3.9)
20 (0.5)	80 (2.0)

Vida de almacén

12 meses sin ser abierto. Almacene de 40°F a 75°F (4°-24°C) en un área cubierta (fuera del sol). El material debe mantenerse en un ambiente fresco y seco previo a su aplicación. No permita que se congele.

Colores

Disponibles en color transparente, arena y gris claro disponibles bajo solicitud.

Limitaciones

- Estos productos no se recomiendan para aplicaciones exteriores o servicio de inmersión.
- No aplique este producto en temperaturas ambientales o temperaturas de piso inferiores a 55°F (13°C) o superiores a 90°F (32°C) o si la humedad relativa se encuentra por encima del 92%.
- Tenga en cuenta que con todos los sistemas de recubrimientos resinosos, la temperatura de la superficie podría elevarse por encima del promedio en ambientes exteriores bajo el sol, en climas cálidos. Esto sucede especialmente con los acabados más oscuros. Por esto, los sistemas resinosos podrían no ser los ideales para aplicaciones en alrededores de piscinas en exteriores.

Precauciones

EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, lineamientos de aplicación, garantías y hojas de datos de seguridad (SDS por sus siglas en inglés) previo a su uso. Las guías de aplicación, dependiendo del sistema de entintado utilizado, se encuentran disponibles en www.spartacote.com
- Utilice protección en los ojos y guantes de seguridad cuando se aplique. El contacto con los ojos pudiera causar irritación. Lave los ojos con agua durante 15 minutos, si los síntomas persisten solicite atención médica.
- Utilice guantes de seguridad.
- . Hasta que se encuentre curado, puede ser que irrite los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos o la exposición prolongada con la piel. En caso de contacto enjuague y lave con abundante agua.
- El material debe mantenerse en un lugar seco y fresco previo a su aplicación
- El producto no se debe congelar.

Los modelos a escala y las áreas de prueba son requeridas para validar el desempeño y la apariencia de las características

relacionadas (incluyendo mas no limitándose al color, las variaciones inherentes de la superficie, uso, repelentes de polvo, resistencia a la abrasión, resistencia a los químicos, resistencia a las manchas, coeficiente de fricción, etc.) para así asegurarse el desempeño del sistema según lo especificado para el uso establecido y para determinar la aprobación del sistema de piso decorativo.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas Aplicables y métodos de prueba.

ASTM D4060, ASTM C307

Propiedades físicas y de trabajo

Unidades de brillo a 60°F (16°C)	+100
% Volumen de sólidos	100%
% Peso de sólidos	100%
Grosor de películas húmedas	10 a 20 mil (0.25 - 0.5 mm)
Temperatura de superficie de aplicación	55° a 90°F (13° - 32°C)
Tiempo de secado	12 horas
Vida de envase	25 minutos
Resistencia a la abrasión	92 mg pérdida max de peso
Fuerza de tensión	1900 psi (13.1 MPa)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las hojas de datos de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba de laboratorio llevados a cabo en condiciones de laboratorio. El rendimiento de campo y los resultados de pruebas reales, dependerán del método de instalación y las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar debido a factores críticos del lugar de trabajo. Todas las recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no está garantizada y no se debe interpretar como una promesa o garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario deberá contar con su propia información y pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiendo el usuario todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad como resultado de su uso directo, uso indirecto o consecuente a su uso del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o cualquier tercero por cualquier lesión, pérdida o daño directo o indirecto resultante del uso o la inhabilidad de usar el producto.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie

Asegúrese que el sustrato se encuentre limpio, seco y en buenas condiciones. Toda la lechada, compuestos de curación, endurecedores de concreto y otros contaminantes de la superficie deben removerse. Disparador de chorro y áreas ácidas a ser cubiertas.

El producto no debe ser congelado. Combine la parte A con la parte B con un taladro de baja velocidad durante 2 minutos. No se requiere tiempo de inducción previo a su uso. Si los agentes micro-media se deben agregar, estos deberán agregarse después de que este perfectamente mezclado A con B. El material puede ser adelgazado con el 10% de Xylene.

Mixing:

Mezclado:

3 Galones (11.4 L) Kits

Mezcle los contenidos de la parte A 3 gal (11.4 L). Después agregue 1 gal (3.8 L) de activador parte B, mezcle mecánicamente por aproximadamente 2 minutos.

5 Galones (18.9 L) baldes

Mezcle los contenidos de Parte A 5 Gal (18.9) balde. Mezcle por volumen, 2 partes de componente A con 1 parte del activador del componente B. Mezcle mecánicamente por 2 minutos.

NOTA: Una vez que la mezcla este completa, vacíe inmediatamente los contenidos en el piso. Dejar el material en la cubeta generará calor excesivo.

Aplicación:

Se recomienda la aplicación con escobilla de goma plana o rollo perpendicular trasero de 18 "(46 cm) de largo 3/8" (10 mm) de lanilla para lograr un espesor uniforme. Los pequeños cepillos de chips se pueden utilizar a lo largo del perímetro y en más zonas de difícil acceso.

Limpie con Xylene o acetona inmediatamente después de su uso.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales SPARTACOTE™ y LATICRETE® se encuentran disponibles mundialmente.

Para información a distribuidores llame al:

GRATIS: 1.800.243.4788

TELÉFONO: +1.203.393.0010

Para información a distribuidores en línea, visite LATICRETE en:

www.spartacote.com.

Costo

Contacte al distribuidor LATICRETE de su área.

7. GARANTÍA

Vea 10. PRESENTACIÓN DE SISTEMA:

DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos SPARTACOTE" disponible en www.spartacote.com para más información.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

La información se encuentra disponible en la línea de asistencia técnica LATICRETE:

GRATIS: 1.866.966.1329

FAX: +1.203.393.1948

Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite:

www.spartacote.com.

10. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

La información adicional del producto se encuentra disponible en nuestro sitio web www.spartacote.com. La siguiente es una lista de los documentos.

DS 230.13: LATICRETE Product Warranty

TDS 420: SPARTACOTE Floor Maintenance Guide

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

HP SPARTACOTE

A product brand of LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ www.laticrete.com