GUARD EP™

1. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

Los sistemas LATICRETE Guard EP son pinturas 100% sólidas y de alto espesor aplicadas en dos camadas, compuestas de resinas epoxi pigmentadas, endurecedores y adición de agregados minerales de alta pureza. El espesor del sistema LATICRETE Guard EP varia de 150 a 300, µ conforme el estado del sustrato o la necesidad del cliente.

FABRICANTE LATICRETE International, Inc. Distribuido y comercializado por :
RAMA TEAM & SOLUTIONS S.A. DE C.V.

2. COMPOSICIÓN

El revestimiento LATICRETE Guard EP está compuesto de:

2 camadas de pintura rodadas.

3. APLICACIÓN

- El revestimiento LATICRETE Guard EP es especificado para las siguientes áreas:

- Industria química, farmacéutica, de cosméticos, laboratorios ,y demás locales donde hay necesidad de asepsia, estética y facilidad de limpieza;

- Industria mecânica,talleres, salas de baterias;

- Industria electrónica, micro electrónica, automovilística y de tecnología avanzada.

- Hospitales, escuelas, shoppings y teatros;

4. CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Excelente estética y facilidad de limpieza;
- Textura lisa o cáscara de naranja;
- Rápida aplicación;
- Baja permeabilidad;
- Moderada resistencia a ataques químicos;
- Espesor variando de 150 a 500 µ

5. EPI'S RECOMENDADOS EM LA APLICACIÓN

- Máscara facial con filtro combinado;
- Guantes de PVC;
- Anteojos de seguridad
- Zapatos de seguridad;

6.DATOS TÉCNICOS

Características	Valores	Métodos
Masa específica	1,5 ± 0,05 (g/cm^3)	NBR 7148
Resistencia a la compresión	61,2 MPa	ASTM C 579 / 96
Resistencia a la abrasión	0,15 g	TABER CS17
Adherencia	3,55 MPa	NBR 14050 / 98
Resist. Térmica Contínua	< 60ºC	
Resistencia Térmica Pico	< 90ºC	
Resistencia a Rayos UV	No indicado	
Ataque químico	Ver catálogo	ASTM C 267
Absorción de agua	0,1 (%)	ASTM C 413 / 96
Sólidos por volumen	100 (%)	NBR 8621 / 24
Vida útil (Pote Life)	24 (min) (25°C)	ASTM C 413 / 96
Liber. p/ andar sobre el piso	12 horas	
Liberación transito leve	48 horas	
Tiempo de cura	7 dias	

7. PREPARACIÓN DE LA SUPERFÍCIE

Si hubiere contaminaciones del sustrato con aceite, grasa, tintas, etc., se debe inicialmente lavar el piso con detergente y enceradoras por 15 minutos y en seguida efectuar la aspiración.

Este proceso debe ser repetido hasta la obtención de una superficie límpia y adherente. La preparación de la superficie puede ser hecha con:

- Desbaste diamantado;
- Pulidora diamantada;
- Enceradora con disco 24 (si fuera una re pintura);

De forma de abrir perfectamente los poros del hormigón. En pisos hechos con argamasa fuerte se puede usar la enceradora con lija. La superficie deberá estar perfectamente seca con humedad abajo de 3%.

En **construcción**, tenemos la solución.

8. PRIMERA CAPA DE PINTURA

Después de la preparación de la superficie y estando ella totalmente seca y aspirada se inicia el proceso de pintura.

8.1 Mezcla:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m²	Embalaje estandar
LATICRETE Guard A	1,000	0,170	3,33 Kg/Balde
LATICRETE Guard B	0,200	0,034	0,67 Kg/Balde

La primera capa es aplicada con llana de goma leve y en seguida es rodado con rodillos de espuma poliéster.
Se debe rodar bien para eliminar marcas del rodillo.

9. SEGUNDA CAPA DE PINTURA

Después de 8 horas de la aplicación de la primera mano y estando ella firme, se inicia el proceso de aplicación de la segunda mano de pintura.

9.1 Mezcla:

Producto	Mezcla / Kg	Consumo Kg/m²	Embalaje standard
LATICRETE Guard A	1,000	0,120	3,33 Kg/Balde
LATICRETE Guard B	0,200	0,024	0,67 Kg/Balde

La segunda capa es tirada con llana de goma leve y en seguida es jalado con jaladores de espuma poliéster.
Se debe rodar bien para eliminar marcas del rodillo..

10. CUIDADOS ESPECIALES

- Evite pintar en días lluviosos con humedad encima de los 75% pues la pintura podrá quedar color mate.

- Si hubiese contaminación de silicona, aceite y grasas limpiar muy bien la superficie, pues la resina se abrirá" si hubiere rastros de los mismos;

Los consumos podrán variar significativamente en función del acabado superficial y de la porosidad del piso de hormigón.

11. TIEMPO DE CURA Y SECADO

- Después de12 horas de la aplicación, y sobre una temperatura de 20oC, se puede andar sobre el revestimiento.

- Después de 48 horas, el revestimiento soporta cargas leves y con baja frecuencia de pasaje, como carritos para instalación de equipos. En esta fase debe tomarse cuidado para no dañar el piso con rayas debido al arrastre de equipamientos.

- Después de 7 días el revestimiento alcanzará su resistencia mecánica y su estabilidad química. Dentro de este período de cura se debe evitar el contacto del agua u otros productos químicos sobre la superficie del revestimiento. Ocurriendo el contacto de algún líquido sobre la superficie del piso, dentro de esta fase de cura, este líquido deberá ser removido inmediatamente, dejando el piso limpio y seco nuevamente.

En caso que esta remoción no sea hecha inmediatamente, pueden ocurrir manchas blancas o coloridas sobre la superficie del revestimiento

12. CONDICIONES DE ALMACENAJE

El revestimiento LATICRETE Guard EP debe ser almacenado, en sus embalajes originales, sobre pallets en áreas limpias, secas, ventiladas y al abrigo del sol. La temperatura del área de almacenaje debe estar entre 8°C y 32°C, evite el calor excesivo y el congelamiento del material.

13. HIGIENE

El revestimiento LATICRETE Guard EP proporciona un revestimiento sin juntas, impermeable y con la superficie lisa. Esta característica del sistema garantiza un ambiente limpio, con gran facilidad de limpieza y no propicia el acumulamiento de suciedades . El revestimiento no necesita de juntas – En el caso que existan algunas juntas, éstas son debidas al contra piso de hormigón).

14. MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento y limpieza se puede utilizar los siguientes productos:

Cepillos rotatorios.
Aspiradores para piso.
Detergente industrial neutro.
Disco verde o bege.

Obs.: No recomendamos la utilización de limpiadores químicos.

15. CONDICIONES DE MEZCLA

Siempre mezclar bien el componente A con B para garantizar una reacción completa. Después de la mezcla aplicar rápidamente para evitar la pérdida del material.
La mezcla y aplicación deben ser siempre a la sombra para evitar temperaturas altas de los productos o de la superficie.

Para obtener información sobre los distribuidores llame a: **(477) 928 07 40 / 928 07 41**
(477) 761 2074