



DURAPATCH INDUSTRIAL™

DS-174.2E-0415

A product brand of LATICRETE International, Inc.



1. NOMBRE DEL PRODUCTO

DURAPATCH INDUSTRIAL™

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.
1 LATICRETE Park North
Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235
Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235
Fax: +1.203.393.1684
Sitio web: www.lmcc.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

DURAPATCH INDUSTRIAL es un mortero para parcheo fluido, a base de cemento de alta resistencia. Este mortero para reparación ofrece resistencia a los sulfatos, estabilidad de temperatura, mayor adherencia y menor proporción de agua/cemento para una densidad mejorada. DURAPATCH INDUSTRIAL ofrece una adhesión positiva y estabilidad de congelamiento/descongelamiento que garantizan una reparación de tipo parcheo simple y precisa para pisos industriales y de almacenes.

Usos

DURAPATCH INDUSTRIAL ofrece un tiempo de trabajo prolongado para poder utilizarse en condiciones de humedad elevada, frías y mojadas. DURAPATCH INDUSTRIAL ofrece una excelente docilidad y resistencia al desgaste, que lo convierten en la opción ideal para reparaciones de tipo parcheo en áreas que requieren un material de restauración muy duradero como estructuras de vías, pisos de estacionamiento, reparaciones de juntas, bases para equipos y áreas de tránsito industrial.

Ventajas

- Tiempo de trabajo prolongado
- Rápida renovación del área reparada
- Propiedades duraderas de congelamiento/descongelamiento
- Consistencia fluida

Sustratos adecuados

- Hormigón ya existente

Presentación

Bolsa de 22.7 kg (50 libras)

Rendimiento aproximado

Espesor nominal	Rendimiento aproximado
13 mm (1/2 pulg.)	0.9 m ² (11 pies ²)
25 mm (1 pulg.)	0.4 m ² (5 pies ²)
50 mm (2 pulg.)	0.2 m ² (2.6 pies ²)
75 mm (3 pulg.)	0.2 m ² (1.8 pies ²)

Vida útil en almacenamiento

Las bolsas de DURAPATCH INDUSTRIAL se deben almacenar en un lugar seco para evitar la contaminación por agua. La vida útil en almacenamiento es de un (1) año en bolsas sin abrir, si se almacenan de manera adecuada.

Limitaciones

- Para obtener mejores resultados, la temperatura de la superficie debe estar entre 2°C (35°F) y 29°C (85°F).
- No se debe instalar sobre superficies pintadas.
- No se debe exceder la proporción de mezcla recomendada en las instrucciones de mezcla. El exceso de agua debilitará las propiedades del producto.
- Nunca mezcle con cemento ni aditivos.
- No vuelva a aligerar la mezcla.
- Luego de colocar el producto, protéjalo del sol y el calor intenso directo.

Precauciones

- Antes de usar, lea la hoja de datos de seguridad (SDS).
- Proteja el trabajo terminado y evite el tránsito hasta que haya curado totalmente.
- Contiene cemento Pórtland y arena de sílice.
- Puede irritar los ojos y la piel. Evite el contacto con los ojos o el contacto prolongado con la piel. En caso de que esto ocurra, enjuague la zona afectada con abundante agua.
- No se debe ingerir.
- La arena de sílice puede provocar cáncer o problemas pulmonares graves. Evite respirar el polvo. Use una mascarilla en áreas con mucho polvo.
- Manténgalo fuera del alcance de los niños.

Se requiere la instalación de áreas de muestra y de prueba de campo para validar el desempeño y las características relacionadas con el aspecto (lo que incluye pero no se limita a color, variaciones de la superficie inherente, desgaste, propiedades antipolvo, resistencia a la abrasión, resistencia a productos químicos, protección antimanchas, coeficiente de fricción), a fin de garantizar el desempeño del sistema según lo especificado para el uso previsto y de determinar la aprobación del sistema de pisos decorativos.

4. DATOS TÉCNICOS

Normas aplicables y métodos de prueba

ASTM C387
ASTM C666
ASTM C928
ASTM C191
ASTM C109
ASTM C78
ASTM C882
ASTM C190

Propiedades físicas y de trabajo

Propiedad	Observación
Profundidad mínima a máxima (se puede extender con agregado)	13 mm a 76 mm (1/2 pulg. a 3 pulg.)
Tiempo de fraguado (ASTM C191)	Inicial: 50 min Final: 120 min
Resistencia a la compresión (ASTM C109) 1 día	1 día: 27.6 MPa (4000 psi) 7 días: 39.3 MPa (5700 psi) 28 días: 48.3 MPa (7000 psi)
Resistencia flexional (ASTM C348) 28 días	7.2 MPa (1040 psi)
Resistencia a la tracción (ASTM C 190) 28 días	2.7 MPa (490 psi)
Resistencia adhesiva (ASTM C 882) 28 días	15 MPa (2200 psi)
Resistencia a la abrasión Taber (1000 ciclos)	Pérdida de peso del 1.25% (promedio)
Pérdida de peso del hormigón normal de 20 MPa (3000 psi)	3.46% (promedio)
Resistencia a la abrasión Taber (1000 ciclos)	

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las especificaciones de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de las pruebas realizadas en condiciones de laboratorio. El desempeño real en el área de trabajo y los resultados de las pruebas dependerán de los métodos de instalación y de las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas en el área de trabajo presentarán variaciones debido a los factores críticos del lugar de la obra. Todas las recomendaciones, las declaraciones y los datos técnicos incluidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y precisas. No obstante, la precisión y la integridad de dichas pruebas no tienen garantía y no deben ser interpretadas como una garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de varios factores que están fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario debe confiar en su propia información y sus pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Además, el usuario asume todos los riesgos de pérdida y daño, los gastos y la responsabilidad que resultan como consecuencia del uso directo e indirecto del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o terceros de ninguna lesión, pérdida o daño que resulte directa o indirectamente del uso o del uso indebido del producto.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie: Prepare la superficie de acuerdo con la Directriz Técnica del ICRI N.º 03730. Realice un corte con sierra de 12 mm (1/2 pulg.) como mínimo de profundidad para formar los bordes del parche. Retire el hormigón que no se adhirió a la varilla de refuerzo a 19 mm (3/4 pulg.) por debajo de la varilla de refuerzo. Retire el óxido y las escamas de la varilla de refuerzo mediante chorro de arena. Erosione la superficie de hormigón hasta lograr un perfil de superficie de hormigón de 5 o superior, conforme a ICRI 03732. Lave con agua para quitar todo el polvo. Retire el agua estancada antes de colocar el parche. Deje húmeda la superficie (saturada y seca, SSD).

Incorporación del agregado: Para parches de más de 76 mm (3 pulg.), utilice agregado redondeado, duro y lavado de 13 mm (1/2 pulg.) o agregado angular triturado, no calcáreo. Distribuya cada bolsa en una proporción de hasta 60%, según el peso.

Mezcla: Para obtener mejores resultados en proyectos medianos y grandes, utilice una mezcladora para mortero a gas. Para cantidades pequeñas, utilice una mezcladora de baja velocidad de 13 mm (1/2 pulg.) como mínimo con una paleta para mezclar. No se debe mezclar a mano.

Realice la mezcla cerca de las áreas que se repararán. A 21°C (70°F), no mezcle más de lo que se pueda colocar y finalizar dentro de los 10 minutos. El tiempo de trabajo disminuirá en temperaturas elevadas. Es fundamental contar con la cantidad de agua adecuada.

Añada 2.6 a 3.3 litros (2-3/4 a 3-1/4 cuartos de galón) de agua por bolsa, según la consistencia deseada.

Vierta agua limpia dentro de la mezcladora. Añada agregados húmedos para parches profundos. Agregue DURAPATCH INDUSTRIAL™ en polvo, mezcle hasta obtener una consistencia uniforme, aproximadamente 3 minutos, y coloque de inmediato.

Colocación: Coloque de inmediato en el área preparada. Trabaje con firmeza en la parte inferior y a los lados del espacio vacío para eliminar el aire y garantizar una adherencia adecuada. Nivele a la elevación adecuada e instale el acabado que se adapte al hormigón ya existente.

Clima frío: Para temperaturas por debajo de los 2°C (35°F): Caliente el hormigón hasta que esté tibio. Asegúrese de que DURAPATCH INDUSTRIAL esté a 21°C (70°F) antes de usar. Utilice agua tibia para aumentar la velocidad de endurecimiento. No utilice aceleradores ni anticongelantes.

Clima cálido: Para temperaturas por encima de los 29°C (85°F): Utilice agua helada para mantener frío el parche. No se debe colocar sobre el sustrato seco y caliente.

Curado: No requiere curado. No obstante, en condiciones de viento y calor extremo, mantenga los parches cubiertos y húmedos, si es posible. A 21°C (70°F), el parche podrá permitir el tránsito dentro de las 2 horas.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales L&M™ y LATICRETE® están disponibles en todo el mundo.

Para obtener información sobre los distribuidores, llame a:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para obtener información sobre los distribuidores por Internet, visite LATICRETE en www.laticrete.com.

Costo

Comuníquese con un distribuidor de LATICRETE de su zona.

7. GARANTÍA

Consulte la Sección 10. SISTEMAS ESPECIALES:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE

8. MANTENIMIENTO

Los materiales de instalación LATICRETE y LATAPOXY sin acabado no requieren mantenimiento, pero el desempeño y la durabilidad dependerán del mantenimiento adecuado de los productos suministrados por otros fabricantes.

9. DEPARTAMENTO DE ASISTENCIA TÉCNICA

Asistencia técnica

Para obtener más información, comuníquese con la Línea Directa del Departamento de Asistencia Técnica de LATICRETE:

Línea telefónica gratuita: 1.800.243.4788, ext. 235

Teléfono: +1.203.393.0010, ext. 235

Fax: +1.203.393.1948

Material informativo sobre aspectos técnicos y de seguridad

Para obtener material sobre aspectos técnicos y de seguridad, visite nuestro sitio web en www.laticrete.com.

10. SISTEMAS ESPECIALES

Para obtener más información sobre los productos, visite nuestro sitio web: www.laticrete.com. A continuación, encontrará una lista de documentos afines:

DS 230.13E: Garantía del producto LATICRETE