

MINI MOLDES[®]

Mini Moldes para Estampados en Concreto.

Fecha de revisión: 19/Abril/2017

Versión: 01

Fabricado por:

BLENDER GROUP S.A. de C.V.

León, Guanajuato, México

Tel: 01 (477) 771 01 01

01 800 72 70 323

www.blendergroup.com

info@blendergroup.com

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

El Concreto Estampado es tan versátil, que con la ayuda de la línea **BLENDER MINI MOLDES[®]** se pueden crear al gusto propio diversas aplicaciones, tales como: andadores, paredes, cenefas en pisos y muros o paredes, pasillos, banquetas, alrededores de albercas, lobbies y muchas aplicaciones más, ya sea tanto para una construcción residencial, comercial e industrial.

La línea **BLENDER MINI MOLDES[®]** es usada por los expertos en concreto estampado, ya que con ellos pueden crear superficies con apariencias de gran belleza y realismo tanto en interior como en el exterior.

La línea **BLENDER MINI MOLDES[®]** ofrece diseños diferentes que logran transmitir el aspecto más real de las diferentes texturas naturales, tales como piedras, rocas, ladrillos entre muchas superficies más.

Uso Básico: Los **BLENDER MINI MOLDES[®]** pueden ser usados en aplicaciones de muros o paredes con el recubrimiento ultra delgado **BLENDER RECOVER W[®]** o en obras de concreto como pavimentos, cenefas, calles, avenidas, banquetas, pisos de cocheras, pasillos, andadores, centros comerciales, hoteles, edificios y en general en áreas donde se requiera un estampado en el concreto.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Extremadamente durables y resistentes.
- Magnífica elasticidad con excepcional memoria elastomérica.

- Excelente resistencia al impacto, al corte y al desgarre.
- No se fragmenta como el hule.
- Amplio rango de temperatura de trabajo: -30°C a 121°C (-22°F a 250°F).
- Los moldes flexibles mantendrán su flexibilidad por debajo de los 0°C (32°F).
- Los moldes rígidos mantendrán su flexibilidad incluso arriba de los 121°C (250°F).
- Resistentes a los rayos UV.
- Mejor resistencia a la abrasión, comparadas con hules y plásticos. Excelente resistencia química a solventes, productos derivados del petróleo y otros materiales.
- Equilibrio general de gran elongación, resistencia a la tensión y resistencia a la flexión.
- Tiene capacidad para soportar cargas grandes.

PRESENTACIÓN Y RENDIMIENTO

Puede encontrar los **BLENDER MINI MOLDES[®]** de forma individual pero se recomienda el kit correspondiente al diseño seleccionado para lograr un estampado significativo y correcto.

El rendimiento de los **BLENDER MINI MOLDES[®]** es variable, pues la cantidad de las impresiones obtenidas dependerán del diseño, el uso y mantenimiento que se le de al producto.

DATOS TÉCNICOS

Dureza (ASTM D2240):

Molde Rígido	60-62 (Shore A)
Molde Flexible	40-42 (Shore A)

APLICACIÓN

Preparación del área: Todas las áreas circundantes deben ser protegidas de ser manchadas por el polvo resultante del método de aplicación, es recomendable cubrir con plásticos.



MINI MOLDES®

Preparación de la losa: Después de haber aplicado por completo ^{BLENDER} **COLOR HARDENER®**, ^{BLENDER} **RECOVER®** o bien ^{BLENDER} **RECOVER W®** y que ya no haya sangrado, complete el llaneado para obtener una superficie más suave, una vez que esto suceda aplique ^{BLENDER} **DESMOLDANTE®**.

Para estampados verticales ^{BLENDER} **DESMOLDANTE®** deberá ser aplicado en la superficie de los ^{BLENDER} **MINI MOLDES®**.

Para estampados horizontales ^{BLENDER} **DESMOLDANTE®** deberá ser aplicado ligeramente sobre la superficie a estampar de forma manual en rangos o volúmenes similares y siempre acercándose a no más de 40 cm (16 in) de la superficie para evitar pérdidas en el rendimiento del producto. Tenga precauciones especiales cuando haya condiciones de viento.

Estampado: Inmediatamente después coloque el molde seleccionado sobre la superficie respetando el sentido y orden del kit. Aplique presión uniformemente para lograr el grabado correcto; retire el molde. Para el caso de superficies en el piso se recomienda utilizar el Pisón de la línea Blender para logra una impresión uniforme y correcta en el concreto.

Lavado: Al menos 24 hrs después que el concreto ha fraguado, remueva el exceso de desmoldante usando un cepillo o escoba (Evite rehusar el desmoldante retirado ya que este ha sido contaminado por el polvo y suciedad del ambiente de obra). Lave con hidrolavadora o con agua corriente de manera abundante hasta que vaya aminorando la coloración del ^{BLENDER} **DESMOLDANTE®** seleccionado. Evite lavar la totalidad del desmoldante ya que esto es lo que le da contraste a la superficie del Concreto Estampado a menos que así usted lo requiera por su especificación.

Sellado: Una vez que la superficie esté completamente seca y para alargar la vida útil del estampado, selle la superficie con alguno de los Selladores de la línea Blender como ^{BLENDER} **POLIURETANO BICOMPONENTE**, ^{BLENDER} **SEAL ACRYL® 30%** o ^{BLENDER} **SEAL ACRYL® WB**.

PARA MEJORES RESULTADOS

^{BLENDER} **MINI MOLDES®** no deben estar en contacto con solventes agresivos (Dimetilformamida, thinner, ácidos), si es

así, que sea por periodos cortos e inmediatamente lavarlo con agua y jabón (Se recomienda usar un cepillo de cerdas de plástico).

Después de utilizar los ^{BLENDER} **MINI MOLDES®** se deben limpiar con agua y jabón para eliminar el resto de desmoldante, es importante señalar que deben enjuagarse completamente para eliminar el exceso de jabón.

PRECAUCIONES

Los ^{BLENDER} **MINI MOLDES®** no representan riesgo alguno durante su uso y/o manipulación. Por ser un material plástico evite mantenerlo cerca de fuentes de ignición.

ALMACENAMIENTO

No exponerlos directamente a los rayos del sol o a fuentes de calor que pudieran deformarlos. Almacenarlos bajo techo en un lugar seco y fresco, pueden colocarse uno sobre otro siempre y cuando sea sobre una superficie plana que evite se doblen o deformen.

GARANTÍA LIMITADA

Se garantiza que este producto, sus materiales y su fabricación están libres de defectos conforme a los estándares del control de calidad de Blender Group®, S.A. de C.V. Todas las recomendaciones, afirmaciones y datos técnicos adjuntos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no están garantizadas y no otorgan garantía alguna, expresa o implícita; incluyendo garantía de uso adecuado o de mercadeo respecto a sus productos. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores que van más allá del control de Blender Group®.

El usuario debe basarse en su propia información y pruebas para determinar la conveniencia del uso del producto, y el usuario asume todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad resultante del uso directo, indirecto o de las consecuencias del uso del producto. Blender Group® no se responsabilizará por lesiones, pérdida o daños a compradores



MINI MOLDES®

o terceras personas lesionadas por uso directo o indirecto resultante del uso o inhabilidad para usar el producto.

La única responsabilidad de Blender Group® será sustituir esa porción del producto que demuestra ser defectuoso.

Cualquier demanda de garantía se debe hacer en el plazo de seis (6) meses a partir de la fecha del reclamo. Esta garantía limitada se aplica solamente si el producto fue instalado y utilizado correctamente según las instrucciones y fue almacenado correctamente antes de su uso.

Para uso profesional únicamente.