



# SPARTACOTE™ FLEX PURE™

DS-086.6-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



## 1. NOMBRE DEL PRODUCTO

SPARTACOTE™ FLEX PURE™

## 2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010

Gratis: 1.866.966.1329

Fax: 1.855.683.7257

Sitio web: [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com)

## 3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO.

SPARTACOTE FLEX PURE es un recubrimiento sellador de poliurea/acabado alifáticos con un VOC bajo y con mínimo olor de rápido curado de dos partes poliaspártico; que es tanto para aplicaciones decorativas y protectoras. El material es aplicado en capas simples o múltiples con brocha, rodillo o escobillas de diferentes espesores de goma para una variedad de sustratos, incluyendo hormigón y metal. Puede ser aplicado como una capa superior utilizado con un chip/cuarzo sin uniones de multi-construcción sin uniones para los sistemas de pisos. Las características importantes de SPARTACOTE FLEX PURE son sus capacidades de rápida curación, alta fuerza de unión, resistencia UV y excelente retención del color/brillo.

SPARTACOTE FLEX PURE proporciona características de impacto óptimo, abrasión y resistencia a químicos. Adecuada para aplicaciones con mucho tráfico. El material es ideal para utilizarse como capa inicial, recubrimiento intermedio o sellador de capa superior transparente en aplicaciones interiores de piso resinoso que requieren un olor mínimo en su instalación.

### Ventajas

- Tráfico en horas, 24-horas para regresar al servicio
- Bajo VOC

- Excelente resistencia a la abrasión, impacto y desgaste.
- Resistente a UV; retiene la claridad óptica del sellador/acabado transparente.
- Curación a baja temperatura (25°F/-4°C)
- Excelente resistencia a químicos y manchas, resistente a Skydrol®
- Resistencia a neumáticos calientes de camionetas.
- Agentes Micro-Media que pueden ser introducidos como aditivos.
- Resistente a temperaturas aleatorias de 300°F (149°C) por contacto casual.
- Cumple con los requisitos físicos del Código de Comida de EUA FDA/CFSAN, según lo señalado en las características de superficie 6.100. USDA consideradas como aceptables.

### Empaque

Unidades de relleno corto:

2 gal (7.6 L) Kit - (1 gal (3.8 L) Parte A Relleno corto & 1 gal Parte B)

10 gal (37.9 L) - (5 gal (18.9 L) Parte A Relleno corto & 5 gal Parte B)

Unidades claras:

2 gal (7.6 L) Kit - (1 gal (3.8 L) Parte A & 1 gal Parte B)

10 gal (37.9 L) - (5 gal (18.9 L) Parte A & 5 gal Parte B)

### Cobertura aproximada

Grosor de la película húmeda: Mils (mm)	Sq. Ft. por capa/Calón (m <sup>2</sup> /L)
4 (0.1)	401 (9.8)
5 (0.13)	321 (7.9)
6 (0.15)	267 (6.5)
7 (0.18)	229 (5.6)
8 (0.2)	200 (4.9)
9 (0.23)	178 (4.4)
10 (0.25)	160 (3.9)

### Vida de almacén

12 meses sin ser abierto. Almacene de 40°F a 75°F (4°-24°C) en una área cubierta (fuera del sol). Mantenga una temperatura de almacenamiento constante previo a su aplicación. El material debe mantenerse en un lugar fresco y seco previo a su aplicación.

### Color

SPARTACOTE FLEX PURE se encuentra disponible en un acabado de color cristalino transparente así como en todos los colores estándar SPARTACOTE incluyendo los colores de seguridad.

### Limitaciones

- No se use para mostradores.
- Tenga en cuenta que con todos los sistemas de recubrimientos resinosos, la temperatura de la superficie podría elevarse por encima del promedio en ambientes exteriores bajo el sol, en

climas cálidos. Esto sucede especialmente con los acabados más oscuros. Por esto, los sistemas resinosos podrían no ser los ideales para aplicaciones en alrededores de piscinas en exteriores.

## Precauciones

### EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, lineamientos de aplicación, garantías y hojas de datos de seguridad (SDS por sus siglas en inglés) previo a su uso. Las guías de aplicación, dependiente el sistema de entintado utilizado, se encuentran disponibles en [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com)
- Los productos poliurea alifáticos poliaspárticos contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Lea la advertencia etiqueta del envase y SDS antes de su uso.
- Utilice protección en los ojos y guantes de seguridad cuando se aplique. El contacto con los ojos pudiera causar irritación. Lave los ojos con agua durante 15 minutos, si los síntomas persisten solicite atención médica.
- Marque con cintas las líneas de transición firmemente para reducir “escurrimientos” por debajo de la cinta.
- El material se debe mantener en un lugar fresco y seco previo a su aplicación.
- Tiempo máximo de recubrimiento: 24 horas

Los modelos a escala y las áreas de prueba son requeridas para validar el desempeño y la apariencia de las características relacionadas (incluyendo mas no limitándose al color, las variaciones inherentes de la superficie, uso, repelentes de polvo, resistencia ala abrasión, resistencia a los químicos, resistencia a las manchas, coeficiente de fricción, etc.) para así asegurarse el desempeño del sistema según lo especificado para el uso establecido y para determinar la aprobación del sistema de piso decorativo.

## 4. INFORMACIÓN TÉCNICA

### Normas Aplicables y métodos de prueba.

ASTM D638, ASTM D522, ASTM D968

### Propiedades físicas y de trabajo

Propiedades físicas	
Grosor de película seca	4-8 mils por capa
Vida de envase	15-20 minutos
Ratio de mezcla	1.0 Parte A; 1.0 Parte B por volumen
Resistencia a la tensión	4500 a 5000 psi (31 - 34.5 MPa)
Resistencia a impacto	Directo/Reversa 160/160
Abrasión de arena	38 Litros arena/1 Seco mil (Pigmentado)

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las hojas de datos de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba de laboratorio llevados a cabo en condiciones de laboratorio. El rendimiento de campo y los resultados de pruebas reales, dependerán del método de instalación y las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar debido a factores críticos del lugar de trabajo. Todas las recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no está garantizada y no se debe interpretar como una promesa o garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario deberá contar con su propia información y pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiendo el usuario todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad como resultado de su uso directo, uso indirecto o consecuente a su uso del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o cualquier tercero por cualquier lesión, pérdida o daño directo o indirecto resultante del uso o la inhabilidad de usar el producto.

## 5. INSTALACIÓN

### Preparación de la superficie

Las superficies a recubrir deben estar libres de grasa y otros contaminantes que puedan impedir la adherencia. Compruebe siempre la superficie de cualquier inhibidor de unión antes de la aplicación. Todas las reparaciones deben ser tratadas antes de la aplicación y deben ser reparadas de acuerdo a las normas ICRI Un sistema de medición de emisión de humedad es necesario para evaluar la unidad de la humedad de una losa de concreto antes de la instalación de cualquier cobertura o revestimiento. La tasa de transmisión no debe exceder de tres libras por cada 1.000 pies cuadrados por 24 horas. La humedad relativa de la losa no debe superar el 75% según las pruebas realizadas por ASTM F2170 en la prueba humedad relativa de losa de concreto. Si hubiera una situación de emisión de humedad en exceso de la tasa anterior, utilice la barrera de vapor de humedad DRYTEK™. El proceso de aplicación dependerá del sistema que se instala, refiérase a las especificaciones para más detalles. SPARTACOTE™ FLEX PURE™ puede ser usado como una capa superior aplicada directamente al concreto. El concreto debe ser apegado a un perfil ICRI-CSP-3 o el equivalente de papel de lija de grano 30-60. Este perfil se consigue con un molinillo de superficie equipado con diamantes de metal unidos.]

### Mezclado

Mantener una temperatura consistente de almacenamiento previo a la aplicación, maximizará el tiempo de trabajo.

### Recubrimientos pigmentados

Añada los contenidos completos del paquete de Pigmento poliaspártico SPARTACOTE directo a la Tinta base de relleno corto Parte A. Mezcle el pigmento en la Parte A con un taladro de baja velocidad durante 2 minutos para dispersar de forma completa los pigmentos poliaspárticos. El fallo en mezclar de forma correcta los pigmentos pudiera ocasionar un acabado inconsistente y una reducción del desempeño del producto.

### Mezclando la parte A con la parte B

Mezcle la parte A con la parte B en partes iguales (1:1) utilizando un recipiente limpio y seco. Utilice un mezclador de pala en velocidad lenta durante 2 minutos. Evite mezclar demasiado o el crear un vórtice que pudiera introducir aire. No mezcle por debajo del punto de condensación, ya que acortara el tiempo de vida en recipiente. No se requiere tiempo de inducción previo a su uso. Si los agentes micro-media (e.g. SPARTACOTE aditivo de tracción) se van a agregar, se deberán incorporar después de haber mezclado vigorosamente A y B.

### Aplicación

El grosor de aplicación sugerido es de 8 mils (0.2 mm) o 200 ft2 (18.5 m2) por capa, por galón) Contacte a SPARTACOTE directamente para los detalles específicos en las técnicas de aplicación efectivas. La aplicación máxima de grosor mil en una sola aplicación es de 10 mils (0.25 mm). El material será seco al tacto de 2-3 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura de ambiente, temperatura de losa y humedad. El producto puede ser recubierto de 2-24 horas después de la aplicación. El tráfico ligero a pie es aceptable de 3 a 4 horas posterior a su aplicación y el tráfico vehicular se acepta 24 horas posterior a la aplicación. Si se utiliza un recubrimiento epoxi como capa superior, es crítico que el epoxi no se rebaje con alcohol durante su instalación o que se limpie con alcohol previo al recubrimiento principal. Siempre aplique sobre el Epoxi dentro del tiempo recomendado por el fabricante para recubrimiento.

## 6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

### Disponibilidad

Los materiales SPARTACOTE™ y LATICRETE® se encuentran disponibles mundialmente.

### Para información a distribuidores llame al:

GRATIS: 1.800.243.4788  
TELÉFONO: +1.203.393.0010

Para información a distribuidores en línea, visite LATICRETE en:

[www.spartacote.com](http://www.spartacote.com).

### Costo

Contacte al distribuidor LATICRETE de su área.

## 7. GARANTÍA

Vea 10. PRESENTACIÓN DE SISTEMA:

DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto

## 8. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos SPARTACOTE" disponible en [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com) para más información.

## 9. SERVICIOS TÉCNICOS

### Asistencia técnica

La información se encuentra disponible en la línea de asistencia técnica LATICRETE:

GRATIS: 1.866.966.1329  
FAX: +1.203.393.1948

### Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite:

[www.spartacote.com](http://www.spartacote.com).

## 10. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

La información adicional del producto se encuentra disponible en nuestro sitio web [www.spartacote.com](http://www.spartacote.com). La siguiente es una lista de los documentos.

DS 230.13: LATICRETE PRODUCT WARRANTY  
DS 056.0: DRYTEK® Moisture Vapor Barrier  
TDS 420: SPARTACOTE Floor Maintenance Guide

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.  
HP SPARTACOTE  
A product brand of LATICRETE International, Inc.  
LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ [www.laticrete.com](http://www.laticrete.com)