



SPARTACOTE™ WB EPOXY PRIMER™

DS-085.8-0217

A product brand of LATICRETE International, Inc.



1. NOMBRE DE PRODUCTO

SPARTACOTE™ WB EPOXY PRIMER™

2. FABRICANTE

LATICRETE International, Inc.

1 LATICRETE Park North

Bethany, CT 06524-3423 USA

Teléfono: +1.203.393.0010

Gratis: 1.866.966.1329

Fax Gratis: 1.855.683.7257

Sitio web: www.spartacote.com

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER es un polímero catalizado de secado rápido y bajo olor, hidráulico para sustratos de concreto. El producto proporciona una excelente adherencia a concreto nuevo o existente y está destinado para su uso en conjunto con recubrimientos poliaspárticos como un sistema multi-capa. SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER muestra una gran fuerza de unión con los recubrimientos poliaspárticos SPARTACOTE.

Ventajas

- Adherencia superior al concreto
- Excelente fuerza de unión entre capas.
- No VOC
- Tiempos de recubrimiento rápidos
- Características de desgaste razonables.

Empaque

Parte A: 3 gal (11.3 L) cubeta llena con 1.5 gal (5.7 L)

Parte B: 1 gal (3.8 L)

Cobertura aproximada

Grosor de película húmeda Milis (mm)	Pies cuadrados por capa/Galón (m ² /L)
4 (0.1)	400 (37.2)
6 (0.15)	266 (24.7)
8 (0.2)	200 (18.5)
10 (0.25)	160 (14.8)
12 (0.3)	133 (12.4)

Colores

Transparente, Gris claro, Arena and negro

Vida de almacén

12 meses sin ser abierto. Almacene a una temperatura de 40°F a 100°F (4°-38°C) en un área cubierta (fuera del sol)

Precauciones

EXCLUSIVO PARA USO PROFESIONAL

- Lea detenidamente todas las hojas de datos técnicos, lineamientos de aplicación, garantías y hojas de datos de seguridad (SDS por sus siglas en inglés) previo a su uso. Las guías de aplicación, dependiente el sistema de entintado utilizado, se encuentran disponibles en www.spartacote.com
- Los productos Expoxi contienen ingredientes químicos que se consideran peligrosos. Lea la advertencia etiqueta del envase y SDS antes de su uso.
- Utilice protección en los ojos y guantes de seguridad cuando se aplique. El contacto con los ojos pudiera causar irritación. Lave los ojos con agua durante 15 minutos, si los síntomas persisten solicite atención médica.
- Tenga en cuenta que con todos los sistemas de recubrimientos resinosos, la temperatura de la superficie podría elevarse por encima del promedio en ambientes exteriores bajo el sol, en climas cálidos. Esto sucede especialmente con los acabados más oscuros. Por esto, los sistemas resinosos podrían no ser los ideales para aplicaciones en alrededores de piscinas en exteriores.
- Los modelos a escala y las áreas de prueba son requeridas para validar el desempeño y la apariencia de las características relacionadas (incluyendo mas no limitándose al color, las variaciones inherentes de la superficie, uso, repelentes de polvo, resistencia ala abrasión, resistencia a los químicos, resistencia a las manchas, coeficiente de fricción, etc.) para así asegurarse el desempeño del sistema según lo especificado para el uso establecido y para determinar la aprobación del sistema de piso decorativo.

4. INFORMACIÓN TÉCNICA

Normas aplicables y métodos de prueba

Propiedades físicas y de trabajo

Tipo de material	Water-borne Polymer Primer
Porcentaje de sólidos	40% por volumen
Vida de envase	30 minutos
Contenido VOC	0
Unidades de brillo @ 60°F (16°C)	+85
Tiempo de secado @ 77°F (25°C) – para recubrimiento	1.5-2 horas
Ratio de mezcla	3 partes A: 2 partes B
Reducción	Hasta 10% de agua

Temperatura de superficie @ aplicación	50°F a 90°F (10° - 32°C)
Grosor recomendado de película húmeda	8 mils (0.2 mm)
Grosor recomendado de película seca	4 mils (0.1 mm)
Ventana máxima de recubrimiento	24 horas
Tiempo para caminar @ 70°F (21°C)	2 a 3 horas

Las especificaciones están sujetas a cambios sin notificación. Los datos técnicos que aparecen en las hojas de datos de productos son representativos pero reflejan los procedimientos de prueba de laboratorio llevados a cabo en condiciones de laboratorio. El rendimiento de campo y los resultados de pruebas reales, dependerán del método de instalación y las condiciones del lugar. Los resultados de las pruebas de campo pueden variar debido a factores críticos del lugar de trabajo. Todas las recomendaciones, declaraciones y datos técnicos contenidos en esta hoja de datos se basan en pruebas que creemos son confiables y correctas, pero la exactitud de dichas pruebas no está garantizada y no se debe interpretar como una promesa o garantía de ningún tipo. Los resultados satisfactorios dependen de muchos factores fuera del control de LATICRETE International, Inc. El usuario deberá contar con su propia información y pruebas para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto, asumiendo el usuario todo el riesgo, pérdida, daño, costo y responsabilidad como resultado de su uso directo, uso indirecto o consecuente a su uso del producto. LATICRETE no será responsable ante el comprador o cualquier tercero por cualquier lesión, pérdida o daño directo o indirecto resultante del uso o la inhabilidad de usar el producto.

5. INSTALACIÓN

Preparación de la superficie:

Siempre prepare mecánicamente la superficie. La superficie debe considerarse estructuralmente en buenas condiciones mecánicas, limpia y seca. Se requiere la preparación adecuada de la superficie para el concreto decorativo, sistemas de piso de capa fina " Clase-A" o recubrimientos de sellador/acabado. Esto se logra con máquinas de molienda mecánica utilizando cabezas de diamante logrando un perfil final 30 a 80 por grano. El perfil de la superficie recomendado es de un CSP-2, con referencia la Guía técnica ICRI No. 03732 previo a su aplicación.

Las superficies a recubrir deben estar libres de grasa y otros contaminantes que puedan impedir la adherencia. Compruebe siempre la superficie de cualquier inhibidor de unión antes de la aplicación. No utilice alcohol para limpiar o para sustraer capas o recubrimientos antes de la aplicación. Todas las reparaciones deben ser tratadas antes de la aplicación y deben ser reparadas de acuerdo a las normas ICRI.

Aplicación:

El producto no debe congelarse. Combine la Parte A con la Parte B, mezcle mecánicamente con un taladro de baja velocidad durante aproximadamente 2 minutos. No se requiere tiempo de inducción antes de su uso. Si los agentes micro-media se deben de incorporar, deberán de añadirse después de la mezcla minuciosa de A y B. El material puede ser diluido con un máximo del 10% de agua.

Se recomienda la aplicación con una escobilla de goma o rodillo. Los pequeños cepillos de chip se pueden utilizar a lo largo del perímetro y en más zonas de difícil acceso. SPARTACOTE™ WB EPOXY PRIMER™ típicamente estará seco al tacto de 2 a 3 horas después de la aplicación, dependiendo de la temperatura ambiente, la temperatura de la losa y la humedad. Antes de volver a recubrir, deberá lijarse ligeramente SPARTACOTE WB EPOXY PRIMER con una lijadora de piso que tenga una almohadilla 60 de pantalla o equivalente. Después del lijado, se deberá de limpiar rápidamente la zona con acetona u otro promotor de adhesión para volver a revestir. Nunca utilice alcohol para limpiar el piso. El producto puede ser re-cubierto en ese momento o cuando se estime adecuado según la especificación del sistema. El tráfico peatonal es aceptable después de 2-3 horas con 24 horas mínimo para el tráfico vehicular.

Limpieza:

Limpie con agua inmediatamente después de su uso.

6. DISPONIBILIDAD Y COSTO

Disponibilidad

Los materiales SPARTACOTE y LATICRETE® se encuentran disponibles mundialmente.

Para información a distribuidores llame al:

Gratis: 1.800.243.4788

Teléfono: +1.203.393.0010

Para información a distribuidores en línea, visite LATICRETE en:

www.spartacote.com.

Costo

Contacte al distribuidor LATICRETE de su área.

7. GARANTÍA

Vea 10. PRESENTACIÓN DE SISTEMA:

DS 230.13: LATICRETE Garantía de producto

8. MANTENIMIENTO

El rendimiento a largo plazo, el aspecto, y la esperanza de uso de los productos de la superficie de desgaste dependen de manera crítica de un buen programa de mantenimiento rutinario diseñado específicamente para el desgaste de la superficie instalada. Los sistemas de revestimiento de suelos epoxi y poliaspárticos SPARTACOTE son no porosos, ocasionando que la suciedad y los contaminantes permanezcan fuera de la superficie. El uso de tapetes colocados, dentro y fuera, ayudará a aumentar la vida del piso. Se recomienda un programa de mantenimiento que consiste en la limpieza frecuente y minuciosa utilizando un limpiador de pH neutro (por ejemplo Simple Green). La frecuencia de lavado variará dependiendo del tipo de uso del suelo, el tráfico y la edad.

Por favor refiérase a TDS 420 "Guía de mantenimiento de pisos SPARTACOTE" disponible en www.spartacote.com para más información.

9. SERVICIOS TÉCNICOS

Asistencia técnica

La información se encuentra disponible en la línea de asistencia técnica LATICRETE:

GRATIS: 1.866.966.1329

FAX: +1.203.393.1948

Literatura de seguridad y técnica

Para adquirir la literatura técnica y de seguridad por favor visite:

www.spartacote.com.

10. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA

La información adicional del producto se encuentra disponible en nuestro sitio web www.spartacote.com. La siguiente es una lista de los documentos.

DS 230.13: LATICRETE Product Warranty

DS 086.4: SPARTACOTE FLEX SB™

TDS 420: SPARTACOTE Floor Maintenance Guide

©2016 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.

HP SPARTACOTE

A product brand of LATICRETE International, Inc.

LATICRETE International, Inc. ■ One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA ■ 1.800.243.4788 ■ +1.203.393.0010 ■ www.laticrete.com